

HTI | Smart
Automation

X-TubeProcessor®

Tube and liquid handling solutions

We are HTI



For more than 20 years our team has been committed to the automation of tube and liquid handling. As a result, we offer the unique X-TubeProcessor® series for laboratory and production automation.

Seit mehr als 20 Jahren arbeiten wir engagiert und zielstrebig an der Automatisierung des Tube- und Liquid-Handling. Als Ergebnis bieten wir Ihnen die einzigartige X-TubeProcessor® Produktfamilie für die Labor- und Produktionsautomatisierung.

Your automation specialist for the standardization of laboratory and production processes.

We challenge ourselves to create new solutions that combine established technologies such as liquid handling with new process tasks. As a result, we combine a multitude of individual processes together in a coherent overall concept. Our products exploit the possibilities of modern technology and enable you to realize significant efficiency gains through process automation. Thanks to our high-quality standards and our need-oriented product lines, we are the preferred partner for companies all over the world. We support you with enthusiasm, professionally, personally and take care of you in every project phase throughout the entire service life. HTI is your reliable partner for your success.

Ihr Automatisierungsspezialist für die Standardisierung von Labor- und Produktionsprozessen

Die Herausforderung für uns war und ist, neue Lösungen zu schaffen, die etablierte Technologien, wie das Liquid Handling, mit weiteren herausfordernden Prozessaufgaben kombinieren. Dabei wird eine Vielzahl von individuellen Einzelprozessen in einem schlüssigen Gesamtkonzept automatisiert. Unsere Produkte schöpfen die Möglichkeiten moderner Technik aus und ermöglichen Ihnen, durch die Prozessautomatisierung signifikante Effizienzpotentiale zu realisieren. Durch unsere hohen Qualitätsstandards und den bedürfnisorientierten Produktlinien, sind wir heute Partner für Unternehmen auf der ganzen Welt. Wir unterstützen Sie mit Begeisterung, professionell, persönlich und betreuen Sie in jeder Projektphase über die gesamte Nutzungsdauer. HTI ist Ihr zuverlässiger Partner für Ihren Erfolg.

Process competence

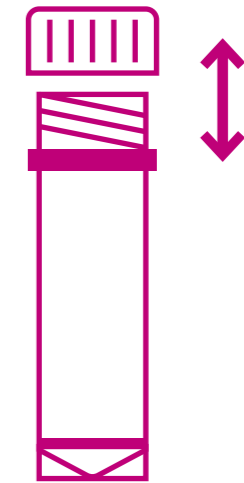
The X-TubeProcessor® combines a multitude of individual processes in a coherent overall concept that are optimized for a variety of laboratory and production processes. Our flexible solutions for automated tube and liquid handling help you to increase productivity, efficiency and quality in your lab.

Wir bieten mit dem X-TubeProcessor® flexible Lösungen für automatisiertes Tube- und Liquid-Handling, die für eine Vielzahl von Labor- und Produktionsabläufen optimiert sind. Dabei werden eine Vielzahl von individuellen Einzelprozessen in einem schlüssigen Gesamtkonzept automatisiert. Unsere Produktlinien helfen dabei, Ihre Produktivität, Effizienz und Qualität in Ihrem Labor zu steigern.

Cap handling

The X-TubeProcessor® products automate opening and closing of tubes. We offer solutions for different tube and cap sizes and types. Modules for fully automated feeding of tubes and caps are available.

Die X-TubeProcessor® Produkte automatisieren das Öffnen und Verschließen von Tubes. Wir bieten Lösungen für verschiedene Tube- und Schraubkappen-Größen und -Typen. Dabei ist eine vollautomatische Zuführung von Tubes und Schraubkappen möglich.



Cap handling

- Feeding
- Separation
- Orientation
- Pick and place
- Color detection
- Torque control



Labelling & marking

- Various types of labels
- With or without printing
- Direct marking on tube
- Database connection
- 180° to 130°C
- Serialization
- Barcode and 2D Matrix
- Reliable wrinkle-free

Labelling & marking

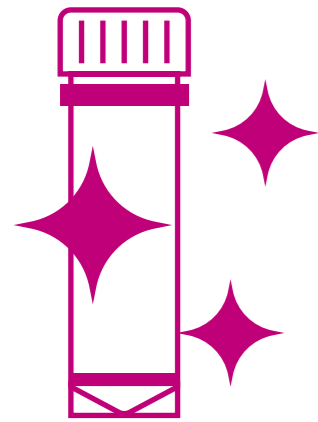
Our products label and mark tubes in different sizes and with different labels. Individual or batch printing is both possible.

Die Geräte der X-TubeProcessor® Produktfamilie etikettieren und markieren Tubes in unterschiedlichen Größen und mit unterschiedlichen Labels. Das Bedrucken erfolgt individuell oder batchweise.

Identification

Reliable traceability in the working process is possible with our products. Barcodes on tubes and racks can be read and processed according to requirements.

Die zuverlässige Nachverfolgbarkeit im Arbeitsprozess ist bei unseren Produkten jederzeit möglich. Barcodes können auf Racks und Tubes gelesen und gemäß den hinterlegten Anforderungen entsprechend weiterverarbeitet werden.



Sterile

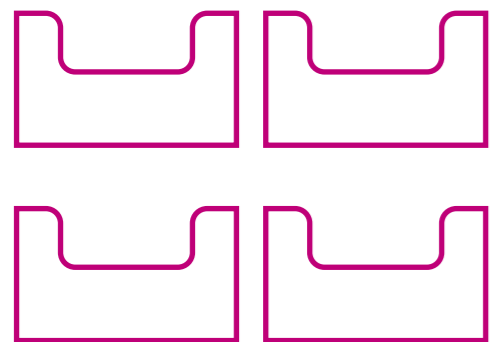
We offer tube handling solutions for sterile applications. The products are adapted with special hoods, Hepa-filters and/or laminar flow systems.

Wir bieten Tube Handling Lösungen auch für sterile Applikationen. Dafür werden die Produkte mit speziellen Hauben, Hepa-Filter und/oder Laminar Flow Systemen adaptiert.

Sorting & storage

The X-TubeProcessor® series enable small and high throughput. For high-throughput solutions, tubes and racks are intermediately stored within the devices.

Die X-TubeProcessor® Produkte ermöglichen kleinen und hohen Durchsatz. Für Hochdurchsatz-Systeme wird die Zwischenlagerung der Tubes und Racks in den Geräten realisiert.



100
Up to 100 racks

Dispensing

The tubes are filled with reagents in parallel or sequentially. Dispensing volumes in the range of 10 µl to 2 ml per tube are typically processed.

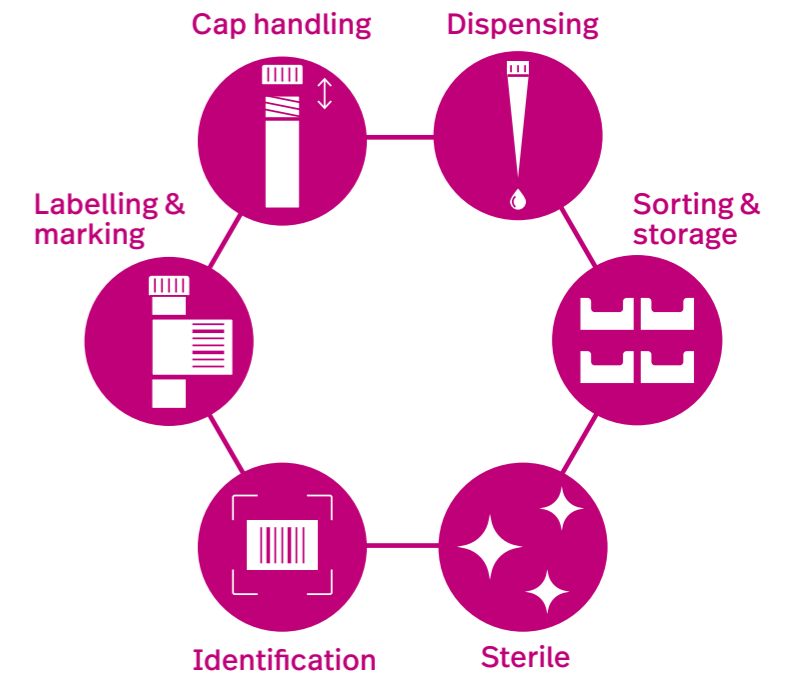
Die Tubes werden parallel oder sequenziell mit Reagenzien befüllt. Bearbeitet werden typischerweise Dispensiermengen im Bereich von 10 µl bis 2 ml je Tube.

**10µl-
2ml**

Range of dispensing volumes per tube



Dispensing
Highest accuracy
Low to high volumes
Various liquids and powders
Sterile
Level detection
Temperature-controlled



Questions? Fragen?
Please contact us
Bitte kontaktieren Sie uns

info@hti-automation.com

X-Tube Processor[®] series

The X-TubeProcessor[®] series offers solutions for automated tube and liquid handling optimized for a wide variety of laboratory and production workflows. HTI solutions are engineered to perfectly suit customer needs to help boost your productivity, efficiency and quality.

Die X-TubeProcessor[®] Produktfamilie bietet Lösungen für vollautomatisiertes Tube- und Liquid-Handling, optimiert für eine Vielzahl von Labor- und Produktionsabläufen. Die Lösungen von HTI sind ideal auf die Bedürfnisse der Kunden abgestimmt, damit Sie Ihre Produktivität, Effizienz und Qualität gezielt steigern können.

Basic



Key features

- Capping/Decapping
- Dispensing
- Labelling
- Cap Feeder
- Rack Feeder
- Tube identification
- Requires compressed air
- Torque control

600

Up to 600 processed tubes / h

7

Up to 7 racks

Small footprint

68 x 61 x 60 cm up to
98 x 115 x 60 cm (l x w x h)

The X-TubeProcessor[®]_Basic is the ideal product for users looking for a first level of automation at their workplace. Boost your lab by switching from ergonomically straining and monotonous manual work to fully automated processing of your tubes. The Basic X-TubeProcessor[®] is extendable with modules for dispensing and labelling as well as rack and cap feeding solutions.

Der X-TubeProcessor[®]_Basic ist das ideale Produkt für Anwender, die einen ersten Automatisierungsgrad an ihrem Arbeitsplatz suchen. Wechseln Sie von ergonomisch anstrengender und monotoner Handarbeit auf die vollautomatische Bearbeitung Ihrer Tubes. Der Basic X-TubeProcessor[®] ist erweiterbar mit Modulen zur Flüssigkeitsdosierung und das Etikettieren sowie zur Rack- und Schraubkappenzuführung.

Smart



The X-TubeProcessor®_Smart is a purely electrically actuated, modular benchtop product ideal for capping and decapping, labelling and dispensing of tubes. Boost your lab by switching from ergonomically straining and monotonous manual work to fully automated processing of your tubes.

Der X-TubeProcessor®_Smart ist ein rein elektrisch betriebenes, modulares Tischgerät zum Verschließen und Entdecken, Etikettieren und Flüssigkeitsdosieren von Tubes. Wechseln Sie von ergonomisch anstrengender und monotoner Handarbeit auf die vollautomatische Bearbeitung Ihrer Tubes.

Key features

Capping/Decapping
Dispensing
Labelling
Cap Feeder
Tube identification
Electric Actuator
Torque control

600

Up to 600 processed tubes / h

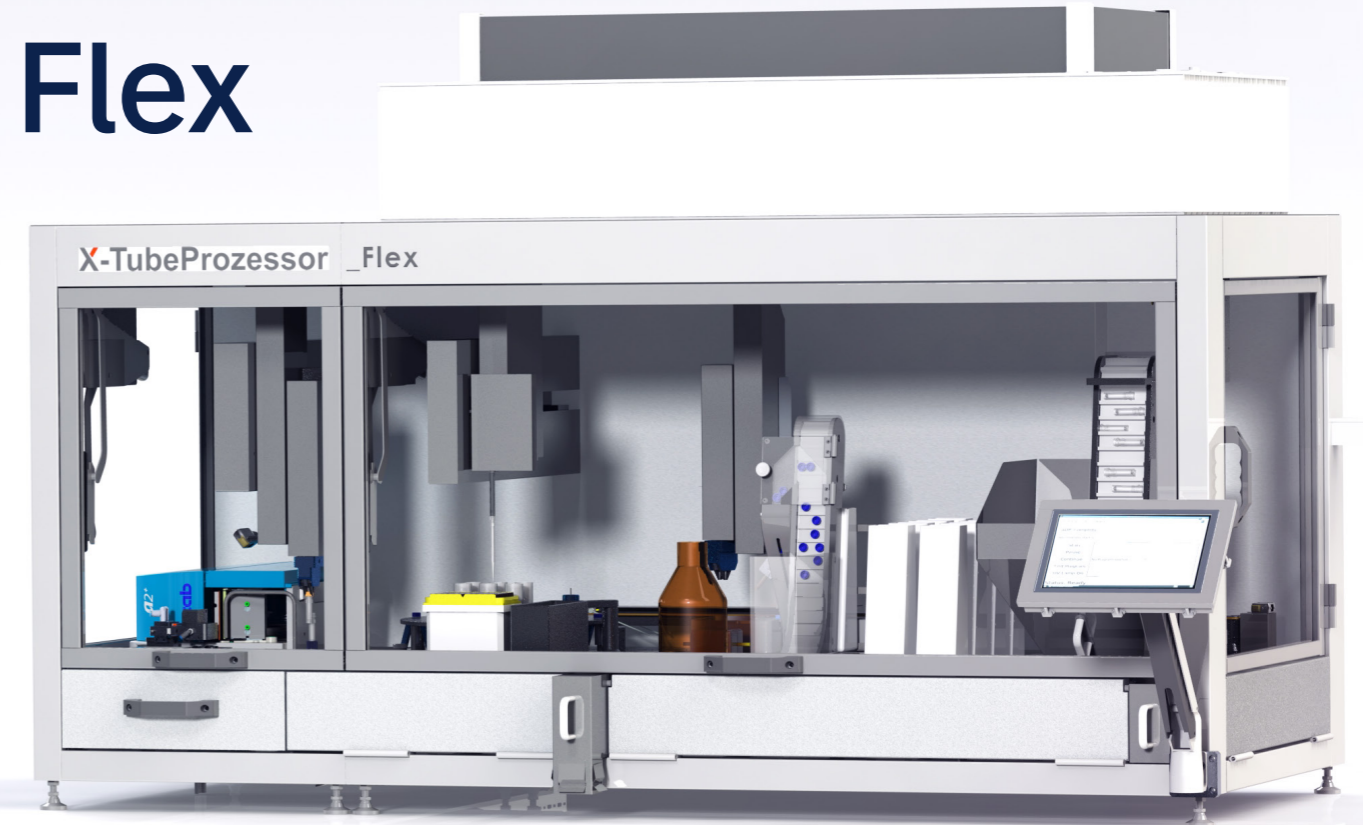
4

Up to 4 racks

Small footprint

80 x 58 x 60 cm (l x w x h)

Flex



The X-TubeProcessor®_Flex is easily scalable in function, throughput and size. The system allows integration and operation of various modules and may be equipped for tube processing under sterile applications. Overall, the Flex adjusts flexibly to your needs and your operational growth.

Der X-TubeProcessor®_Flex ist in Funktion, Durchsatz und Größe leicht skalierbar. Das System ermöglicht die Integration und den Betrieb verschiedener Module und kann für das Tube-Handling unter sterilen Bedingungen ausgerüstet werden. Insgesamt passt sich der Flex flexibel an Ihre Bedürfnisse und Ihr operatives Wachstum an.

Key features

InProcess-Control
Serial or parallel processing
Sterile applications possible
Capping/Decapping
Pipetting and Dispensing
Peristaltic and/or syringe pump
Labelling
Barcode Identification
Cap Feeder
Tube Feeder
Rack Feeder
Requires compressed air
Torque control

600

Up to 600 processed tubes / h

50

Up to 50 racks

Footprint

100 x 80 x 90 cm up to
200 x 80 x 100 cm (l x w x h)

Ultra



The X-TubeProcessor®_Ultra supports medium to large productions by processing up to 1.000 tubes per hour. HTI's Ultra systems are noted for their universal applications, high accuracy and compact design. They run up to 10 processes in parallel and operate with various modules. The Ultra runs economically and with low wear, has a clearly arranged structure, is easily accessible and thus extremely user-friendly. The Ultra may also be used under sterile work conditions.

Der X-TubeProcessor®_Ultra unterstützt mittlere bis große Produktionen mit der Bearbeitung von bis zu 1.000 Tubes pro Stunde. Die Ultra-Systeme von HTI zeichnen sich durch universelle Einsatzmöglichkeiten, hohe Genauigkeit und kompakte Bauweise aus. Verschiedene Module können eingesetzt und bis zu 10 Prozesse parallel bearbeitet werden. Der Ultra läuft wirtschaftlich und verschleißarm, ist übersichtlich aufgebaut, leicht zugänglich und damit äußerst benutzerfreundlich. Der Ultra kann auch unter sterilen Arbeitsbedingungen eingesetzt werden.

Key features

- Up to 10 processes in parallel
- Serial or parallel processing
- InProcess-Control
- Sterile applications possible
- Capping/Decapping
- Dispensing
- Peristaltic and/or syringe pump
- Labelling on tube or cap
- Thermal or laser printing
- Barcode Identification
- Cap Feeder
- Tube Feeder
- Rack Feeder
- Requires compressed air
- Torque control

10

Up to ten processes in parallel

1000

Up to 1000 processed tubes / h

100

Up to 100 racks

Footprint

150 x 150 x 200 cm up to
300 x 300 x 200 cm (l x w x h)

Always there for you



Contact us
Kontaktieren Sie uns

Tel.: +49 (0) 80 92 20 92-0
Fax: +49 (0) 80 92 20 92-28

info@hti-automation.com
www.hti-automation.com

Your relationship to HTI does not end with the purchase of a system - we remain your reliable partner. We support you in your workflow and over the entire service life of your product. We offer technological advice and service so that you can always achieve top performance. Our customer service is happy to take up your concerns and process them promptly. In case of problems we are quickly available for you.

Our DIN EN ISO 9001 certified quality management ensures maximum process, planning and legal security across all forms of cooperation. Regular audits form the basis for continuous improvement and delivery of the highest quality at all times.

Ihre Beziehung zu HTI endet nicht beim Kauf einer Anlage – wir bleiben weiterhin Ihr verläSSLicher Partner. Wir betreuen Sie in Ihrem Workflow und über die gesamte Nutzungsdauer Ihrer Anlage. Wir bieten technologische Beratung und Service, damit Sie auch in Zukunft immer Spitzenleistungen erreichen können. Ihre Fragen und Anliegen bearbeiten wir zeitnah. Sie haben persönliche Ansprechpartner bei HTI und in Problemfällen sind wir schnell für Sie verfügbar.

Unser nach DIN EN ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagement sorgt über alle Formen der Zusammenarbeit hinweg für höchste Prozess-, Planungs- und Rechtssicherheit. Regelmäßige Audits bilden die Basis, um stetig besser zu werden und jederzeit höchste Qualität zu liefern.



HTI bio-X GmbH

Am Forst 6
85560 Ebersberg
Germany

Tel.: +49 (0) 80 92 20 92-0
Fax: +49 (0) 80 92 20 92-28

info@hti-automation.com
www.hti-automation.com